⁽¹²⁾ 公開特許公報 (A)

FΙ

(11) 特許出願公開番号

特開平6-69409

(43) 公開日 平成 6年 (1994)3 月 11日

(51) Int. CI. 5

H05K

離別記号 庁内整理番号

HO1L 23/50

X 9272 - 4 M

9/00

Q 7128 - 4 E

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数 10

(全 6 頁)

(21) 出願番号

特願平5-116290

(22) 出願日

平成 5年(1993)4 月8日

(31) 優先權主張番号

P4212948.6

(32) 優先日

1992年4月18日

(33)優先権主張国

ドイツ (DE)

(71) 出願人 593093892

. テミツク・テレフンケン・マイクロエレク

トロニツク・ゲゼルシヤフト・ミツト・ベ

シユレンクテル・ハフツング

TEMIC TELEFUNKEN

croelectronic

GmbH

ドイツ連邦共和国ハイルブロン・テレージ

エンシュトラーセ2

(72) 発明者 イエルク・アンゲルシュタイン

ドイツ連邦共和国フライン・タールハイメ

ル・シユトラーセ20

(74) 代理人 弁理士 中平 治

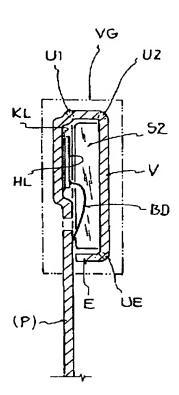
最終頁に続く

(54)【発明の名称】半導体構成部材群

(57)【要約】

【目的】 こぢんまりと構成され、安価に製造可能でありかつ遮蔽部の確実なアース接続を保証する、電磁遮蔽される少なくとも1つの半導体構成部材を持つ半導体構成部材群を提供する。

【構成】 条片構造体を持つ半導体構成部材群において、少なくとも2つの条片部分M:P;P1-P5のうちの1つとしての、アースと接続されるべきアース条片部分Mと、アース条片部分の上側範囲でアース条片部分の担体区域Tに取付けられている少なくとも1つの半導体構成部材HL;D、ICと、条片部分の上側範囲を包囲する成形体VGとが設けられている。



BEST AVAILABLE COPY

【特許請求の範囲】

【請求項1】 少なくとも2つの条片部分(M;P;P11-P5)のうちの1つとしての、アースと接続されるべきアース条片部分(M)と、アース条片部分の上側範囲でアース条片部分の担体区域(T)に取付けられている少なくとも1つの半導体構成部材(HL;D,IC)と、条片部分の上側範囲を包囲する成形体(VG)とを有する、条片構造体を持つ半導体構成部材群において、アース条片部分が、担体区域を越えて延長されている延長区域(V)を持つており、延長区域が担体区域に対して、半導体構成部材を覆つてこの半導体構成部材を電磁連蔽するように折りたたまれかつ長さを設定されていることを特徴とする、条片構造体を持つ半導体構成部材群。

【請求項2】 延長区域 (V) の幅が、獲われるべき半導体構成部材 (HL; D, IC) の幅に合わされていることを特徴とする、請求項1に記載の半導体構成部材群。

【請求項3】 延長区域 (V) の各側にそれぞれ側方部分 (S1, S2) が存在し、これらの側方部分が担体区域へ折りたたまれており、それによつて側方部分が半導体構成部材を側方で遮蔽することを特徴とする、請求項1又は2に記載の半導体構成部材群。

【請求項4】 延長区域 (V) の, 担体区域 (T) とは 反対側の端部に、この担体区域へ折りたたまれている終端区域 (E) が存在することを特徴とする, 請求項1ないし3のうち1つに配載の半導体構成部材群。

【請求項5】 担体区域 (T) に凹所が設けられており、この凹所に半導体構成部材 (D) が設けられていることを特徴とする、請求項1ないし4のうち1つに配載の半導体構成部材群。

【請求項6】 少なくとも1つの折りたたみ線(U1,U2,US1,US2,UE)に沿つて弱くされた刻印部(11)がアース条片部分(M)に存在することを特徴とする,請求項1ないし5のうち1つに記載の半導体構成部材群。

【請求項7】 少なくとも1つの折りたたみ線(U1,U2,US1,US2,UE)に沿つて弱くされた切欠き(10)がアース条片部分(M)に存在することを特徴とする、請求項1ないし6のうち1つに記載の半導体構成部材群。

【請求項8】 半導体構成部材が放射線検出器 (D) でありかつ延長区域 (V) が、検出器の受信面が延長区域の折りたたまれていない場合に位置する範囲に、切欠き (F) を持つていることを特徴とする、請求項1ないし7のうち1つに配載の半導体構成部材群。

【請求項9】 検出器 (D) が絶縁されてアース条片部分 (M) に接着されており、この検出器の上側半導体層が良好な導電性を持ちかつこの半導体層がアース条片部分と接続されていることを特徴とする。請求項8に記載

の半導体構成部材群。

【請求項10】 半導体構成部材群が,条片部分(M, P1-P5)に構成されている公知の回路部品(Hし; D, IC, R, C)を持つ遠隔制御受信モジュールであり,このモジュールの放射線検出器(D)が公知のやり方で遮蔽されていることを特徴とする,請求項8又は9に配載の半導体構成部材群。

【発明の詳細な説明】

[0001]

10 【産業上の利用分野】本発明は、半導体構成部材群、特に遠隔制御受信モジュールに関する。

[0002]

ー少なくとも2つの条片部分のうちの1つとしての、アースと接続されるべきアース条片部分

ーアース条片部分の上側範囲でアース条片部分の担体区域に取付けられている少なくとも1つの半導体構成部材 一条片部分の上側範囲を包囲する成形体

【0004】多数の半導体構成部材群において、含まれている半導体構成部材のうちの少なくとも1つを電磁妨害放射線に対して遮蔽することが必要である。このことは、特にあらゆる種類の、電磁放射線用検出器について適用される。遮蔽される半導体構成部材群は、遮蔽部が良好に取付けられ得る担体板を持つ上記構造体を持つている。この遮蔽部は、例えは導電プラスチック、金属板又は線格子製のケースから成る。

【0005】光学的遮蔽も必要である。例えばテレビに使用されるような遠隔制御受信モジュールは、半導体ダイオードにより発せられる。例えば白熱電球、蛍光管又は省エネルギー電灯のような妨害放射体も赤外線を放出する波長範囲にある、変調された赤外線を受信する。受信モジュールにある検出器として、約1100nmまでの放射線を吸収するシリコンPINダイオードが使用される。短波側へ妨害放射線は、吸収エツジが例えば約800nmであるエツジフイルタにより除去される。このフイルタの吸収エツジは、適当な色素の選択により容易に調節され得る。色素は通常、成形材料に混せられる。フイルタは、少なくとも電磁速蔽部の開口と検出器面の

50 間の範囲に存在しなければならない。遮蔽部のこの閉口

へ電磁妨害放射線が入ることを防止するために、種々の手段が調じられる。第1の手段は、受信されるべき放射線のために透明な導電箔で閉口を閉鎖することである。第2の手段は、穴あき金属板又は線格子を閉口に取付けることである。第3の手段は、アースと接続される前面電極を検出器に備えることである。

【0006】電磁放射線に対して遮蔽されるべき少なくとも1つの半導体構成部材を持つ公知の半導体構成部材群は、別個に組付けられるべき遮蔽部のために場所をとりかつ製造上高価である。これらの半導体構成部材群は、遮蔽部とアース接続部の間に確実に作用する電気接続部も必要とする。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】本発明の課題は、こちんまりと構成され、安価に製造可能でありかつ遮蔽部の確実なアース接続を保証する、電磁遮蔽される少なくとも1つの半導体構成部材を持つ半導体構成部材群を提供することである。

[8000]

【課題を解決するための手段】この課題は本発明によれば、アース条片部分が、担体区域を越えて延長されている延長区域を持つており、延長区域が担体区域に対して、半導体構成部材を覆づてこの半導体構成部材を電磁 遮蔽するように折りたたまれかつ長さを設定されていることによつて解決される。

【0009】従来使用されている。電磁遮蔽される半導 体構成部材を持つ半導体構成部材群とは異なり、本発明 による構成部材群は、板構造体を持つ構成部材群ではな く、条片構造体を持つ構成部材群であるが、しかしその ことにまだ大きな利点がない。なぜならば板構造体又は 条片構造体が,電磁遮蔽するケースと結合されようと、 組付け費用に大差がないからである。本発明による半導 体構成部材群は、アース条片部分が少なくとも1つの半 導体構成部材の支持及び少なくとも1つのアース電極の 製造のために使われるのみならず、同時に電磁遮蔽部の 機能も持つように構成されていることによつて、本質的 な利点を持つている。この遮蔽部は明らかに確実にアー スと接続されている。なぜならばこの遮蔽部はアース電 極自体の一部であるからである。この遮蔽部は簡単に組 付け可能である。なぜならば他の構成部材と結合するた めの機械的手段が全然必要でないからではなく、アース 条片構造体が、この条片構造体の担体区域に取付けられ た少なくとも 1 つの半導体構成部材を覆うように折りた たまれさえすればよいからである。通常、安定した結合 個所を必要とする特別な機械的結合が行われる必要がな いことによつて、所要場所は非常に小さい。アース条片 部分の曲げられた区域により製造される。寸法の小さい 遮蔽ケースは非常に不安定であるが、しかし成形体によ り安定しかつ損傷から守られて形状を保たれる。

【〇〇1〇】電磁遮蔽される半導体構成部材が放射線検

出器である場合は、折りたたまれる延長区域は切欠きを持つており、この切欠きを通つて、検出されるべき放射線が入ることができる。それにも拘らず電磁放射線ができるだけ良好に遮蔽されるようにするために、この開口を、格子の形の辺がまたあとに残つているようにアース条片部分から打抜くことができ、又は完全に打抜かれた関口を公知の導電透明箔で覆うことができる。前面電極を持つ検出器を使用しかつこの前面電極をアース条片部分と接続することは特に有利である。更に、半導体構成部が担体区域の凹所へはめ込まれている場合は、遮蔽部の品質に若しく寄与する。

【0011】本発明が遠隔制御受信モジュールに適用される場合は、担体及び遮蔽部が条片部分と一体には形成だれておらず、これらの両部分がそれぞれ別々に製造場所へ供給されかつモジュールの製造過程中にはじめて互いに機械的に結合されかつ電気的に接続される、従来量も小さい構造体と比べて所要空間は約5分の1に減少され得る。

[0012]

20 【実施例】図面により本発明を以下に詳細に説明する。 【〇〇13】図1及び2は、極めて簡単な形の条片構造 体を持つ半導体構成部材群を示している。図1は製造中 の状態を示しており、図2は、完成された構成部材群の 断面を示している。

【0014】半導体技術において、条片装置は、円筒に より巻きつけられる長い帯として存在する。図1は,ア ース条片部分Mと、アース電位と異なる電位を与えるこ とができる条片部分Pとを持つ唯1つの装置だけを示し ている。アース条片部分は担体区域Ⅰ及び延長区域∨を 30 持つている。図1及び2の実施例において、半導体構成 部材HLは導電接着剤によつて拒体区域に接着されてい るので、半導体構成部材HLの裏面はアースと接続可能 である。半導体構成部材HLの前面にある電極パツドは ボンド線BDにより第2の条片部分Pと結合されてい る。半導体構成部材HLは、検出器構成部材を除いて、 任意の構成部材であり、この構成部材は電磁放射線に対 して遮蔽されなければならない。検出器構成部材は図1 及び2の実施例では除かれている。なぜならば延長区域 Vは、検出されるべき放射線が通つて入ることができる 40 窓を持つていないからである。このような窓が存在する 場合は、後に図3及び4により述べる特別な問題が生ず

【0015】延長区域Vは、互いに少し間隔を置いた2つの折りたたみ継目U1及びU2を介して担体区域Tと結合されている。これらの折りたたみ継目の線に沿つてアース条片部分は刻印部により少し弱くされ、それによつて延長区域Vは、図2の断面図から良く分かるように、この延長区域が半導体構成部材HLを覆うように容易に折りたたまれ得る。延長区域Vの、担体区域Tとは 反対側の端部に終端区域Eが存在しており、この終端区

20

域は折りたたみ継目UEを介して延長区域と結合されて いる。延長区域の両側に側方区域S1及びS2が存在し ており、これらの倒方区域はそれぞれ折りたたみ挺目U S1又はUS2を介して延長区域と結合されている。こ れらの区域がすべて折りたたまれている場合は、半導体 構成部材がこれらの区域によつて完全に包囲されるの で、この半導体構成部材はアースと接続可能な、電磁遮 蔽するケースの内部にある。すべての図による実施例に おいて担体区域下は、半導体構成部材HLが入つている 凹所を持つており、そのことは、特に図3及び4による 実施例の場合のように、遮蔽の改善に寄与し、延長区域 Vに窓が存在し、そして半導体構成部材の良好な導電性 を持つ前面はアース条片部分と結合されている。

【0016】図2による半導体構成部材群は次のように 製造される。先ず接着剤KLの層が、担体区域Tに設け られた凹所へ入れられる。この接着剤層の上に半導体構 成部材HLが置かれ、そのあとでポンド線BDがこの半 導体構成部材及び第2の条片部分Pと結合される。これ らの2つの側方部分S1及びS2と終端部分Eは折り上 げられ、そのあとで延長区域Vは、図2に示されている ように,担体区域Tに対して平行に位置するように折り たたまれる。多数の、このように処理された条片構造体 は、条片を設けられた帯から切り離され、そしてまたつ なかつている復数の条片構造体はそれぞれ、成形材料の 入つている型へ没入せしめられ,それによつて,図2に 破線で示されているような成形体VGが形成される。代 案として,プラスチツクケースは,半導体工業では普通 に行われている成形過程により製造され得る。こうして 形成された半導体構成部材群は,図1に示された2点鎖 線に沿つて互いに分離される。

【0017】図3及び4の実施例は特に、遮蔽されるべ き半導体構成部材が放射線検出器Dであり,そして更に 別の電気構成部材、即ち集積回路IC、SMD抵折R及 びSMDコンデンサCが存在することで、図1及び2の 実施例と異なる。実施例において、検出器はシリコンP I Nダイオードである。すべての電気及び機械構成部材 は、成形された状態で(成形体は示されていない)一緒 に遠隔制御受信モジュールを形成している。図3及び4 は、図1による製造状態に関しており、この製造状態に おいて、延長区域とはまだ担体区域工上に折りたたまれ ていない。倒方部分S1及びS2はまだ折り上けられて いない。これらの部分を折りたたむことによつて、図2 に示されているが、しかし遠隔制御受信モジュールにつ いて別個に示されていない状態に相当する状態が得られ る。アース条片部分Mの他に複数の条片部分P1-P5 が存在する。

【0018】検出器Dが、延長区域Vが折りたたまれた 場合に、赤外線を受信することができるようにするため に、延長区域に窓Fが存在しており、この窓の大きさ及 び位置は、この窓が、延長区域が折りたたまれた場合

に、検出器Dの受信面を空けておくように選ばれてい る。延長区域∨は担体区域Tより少し狭い。なぜならば 担体区域Tにある半導体構成部材D及びICは担体区域 T自体より狭いからである。特に検出器Dが電磁遮蔽さ れなければならないが、しかし延長区域Vは長く形成さ れているので、この延長区域はICも完全に覆い、特に ボンド線BDP(図4)を覆い、このボンド線は、検出 器信号を発する電極をICにある電極と接続する。信号 を出すこの電極は検出器Dの裏面から出ており、そのこ 10 とは図3及び4の平面図から明確には分からない。この 裏面は非導電性の接着剤により担体区域Tと結合されて いる。検出器は更に、絶縁する裏面被覆、側えばSiO 2 不活性化被覆を持つているのが好ましい。検出器ダイ オードは、この検出器ダイオードの高度にドーピングさ れた、従つて良好な導電性を持つ面が上に位置するよう な極性をもつて担体区域Tに接着されている。この面は アース電極MK及び線によつてアース条片部分、即ちア 一ス、と接続されているので、検出器Dの前面は電磁放 射線に対して遮蔽される。この面から遮蔽は、担体区域 Tにある凹所の壁と、祈りたたまれた側方部分S1及び S2と、延長区域Vの、折りたたみ線U1及びU2の間 にある区域とによつて行われる。

【0019】折りたたまれるべきすべての区域を所望の 線に沿つて確実に折り曲げることができるようにするた めに、これらすべての線に沿つて切欠き10及び刻印部 11が存在する(図4)。これらの切欠き10及び刻印 部11は条片部分の打抜きと同時に作られる。その際、 担体区域Tに凹所も設けられ、この凹所へ検出器Dがは め込まれている。別の切欠き12が担体区域Tに作ら

30 れ、それによつて、成形材料との確実なかみ合いが行わ れることを保証することができる。それにより熱運動が 効果的に担体区域へ伝達されるので、この担体区域は成 形材料とほぼ同じように膨張及び収縮し、そのことは、 成形材料と条片部分が互いに関係なく移動する場合より 小さい荷重をボンド個所に生ぜしめる。使える場所の状 況に関係して切欠き12は、特に効果的な電磁遮蔽を達 成するために、延長区域Vにある側方部分S1又はS2 が折りたたみの際にこれらの切欠きへ入り得るように、 担体区域工に設けられ得る。

【0020】図1及び2の実施例の場合は、成形体VG の材料としてどれでも任意の成形材料が使用でき、他 方、図3及び4による構成の場合は、約800 n m以上 の赤外線範囲で透過させるような成形材料が使用されな ければならない。この目的のために、透明なエポキシ材 料に、この目的のためにエツジフイルタに普通使われる ような色素が混ぜられる。成形材料は、窓Fに隣接する 面に、赤外線を検出器Dの受信面に向ける収束レンズを 持つように形成される。この収束レンズは、成形された 半導体構成部材群の型からの容易な取出しを可能にする ように、円筒レンズとして形成されているのが好まし

7

い。代案として成形法が用いられる場合は、同じ出費で 円筒レンズ及び回転対称レンズが実現され得る。

【図面の簡単な説明】

【図1】またすべて同一面内にある複数の区域を有する。簡単化して示された。アース条片部分を持つ条片構造体の平面図である。

【図2】半導体構成部材の電磁遮蔽部を形成するために、アース条片部分の種々の区域が折りたたまれている、図1の条片構造体の縦断面図である。

【図3】遠隔制御受信モジュール用の条片構造体の具体 例の、図1に対応する平面図である。 【図4】条片構造体の、図3に示された上側範囲の詳細 平面図である。

【符号の説明】

 D
 放射線検出器

 H L
 半導体構成部材

 I C
 集積回路

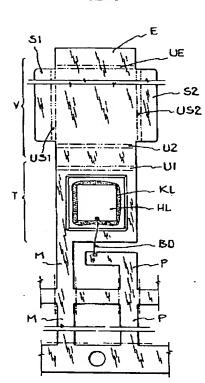
 M, P, P1-P5
 条片部分

 T
 担体区域

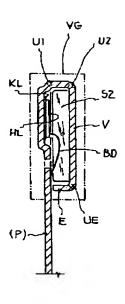
 V
 延長区域

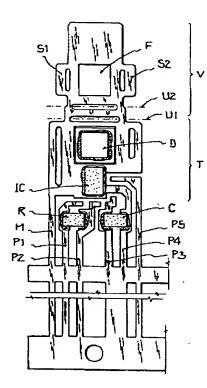
10 VG 成形体

【図1】



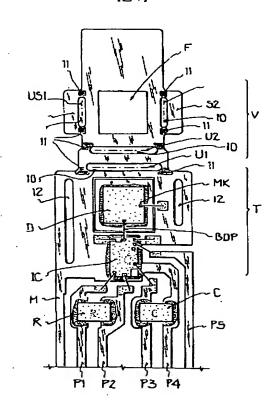
【図2】





[図3]

【図4】



フロントページの続き

(72)発明者 ジークフリート・ギーブレル ドイツ連邦共和国ヴューステンロートーノ

イヒュツテン・フオーゲルハイデ35

(72)発明者 トーマス・ミステレ

ドイツ連邦共和国イルスフェルト・シヤル

ロツテンシュトラーセ10

(72)発明者 ヴェルネル・シヤイレル・

ドイツ連邦共和国ヴアインスベルク・マズ

ーレンヴェーク 1

(72)発明者 ヘルムート・シヤイドレ

ドイツ連邦共和国ノイエンシュタツト・ホ

ーフガルテンシュトラーセ6